

# FICHAS DE PRODUCTO

PRONAVE IBÉRICA 2025

Teléfono: 902 101 850

Fax: 968 751 361

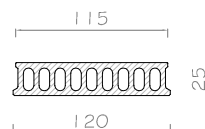
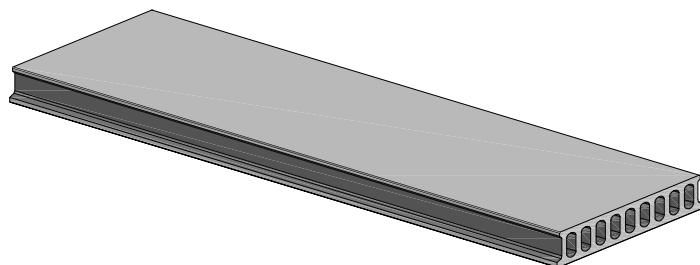


08

PIEZAS DE HORMIGON PREFABRICADAS

(UNE-EN 13225)

## LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS



SECCIÓN DE LA PIEZA

P: 3,50 KN/m<sup>2</sup>

LONGITUD VARIABLE SEGÚN PROYECTO

Otros espesores posibles serían: 20-30-40 cm

TIPO DE HORMIGON: LOSA HA-40 / VERTIDO EN OBRA HA-25;HA-30;

RESISTENCIA A COMPRESION: Losa  $f_{ck}$  : 40 N/mm<sup>2</sup> / Vertido en obra: 25 N/mm<sup>2</sup>; 30 N/mm<sup>2</sup>

TIPO DE ACERO PARA PRETENSADO : Acero activo Y-1860 C / Y-1860 S7

LÍMITE ELÁSTICO  $f_{pk}$ : 1600 N/mm<sup>2</sup> / 1640 N/mm<sup>2</sup>

ALARGAMIENTO DE ROTURA: 3,5 %

TIPO DE ACERO PARA ARMADO: B-500S

ALARGAMIENTO DE ROTURA: 12 %

RESISTENCIA AL FUEGO: REI-90 / REI-120

DURABILIDAD (cap. VII EHE).

- Recubrimiento mínimo de 10 mm, según el art. 37.2.4 de la EHE.
- Fisuración : máximo 0.2 art.49.2.4
- Relación agua-cemento máximo 0,6 a/c, según el art. 37.2.4 de la EHE.
- Mínimo contenido de cemento de 275/300 kg/m<sup>3</sup> según el art. 37.3.2 de la EHE.
- Resistencia mínima del hormigón de 25 N/mm<sup>2</sup> según el art. 37.3.2 de la EHE.
- Contenido máximo de cloruro del hormigón: 0,4 % Armado y 0.2% Pretensado..
- Reactividad álcali-árido: NO REACTIVO.
- Método de curado: TEMPERATURA AMBIENTE.

# FICHAS DE PRODUCTO

PRONAVE IBÉRICA 2025

Teléfono: 902 101 850

Fax: 968 751 361



08

LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS

